

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ВЫДЕРЖКИ ВРЕМЕНИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ TDV

Новинка

3/2 лин./поз. Н.З.
Присоединение G1/8



- Распределитель выдержки времени под ключ
- Пружинный или пневматический возврат
- Регулировка задержки включения от 1 до 50 секунд в версии с пневматическим возвратом

Серия TDV реализует под ключ простую задачу выдержки времени при срабатывании приводов с пневматическим управлением. Дроссель расположен на корпусе распределителя и защищен колпачком.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	золотникового типа
Функция	3/2 лин./поз. Н.З.
Материалы	корпус, золотник – алюминий уплотнения – NBR
Присоединение	G1/8
Рабочая температура	-5°C ÷ 60°C (при сухом воздухе)
Рабочее давление	2 ÷ 10 бар
Расход	500 Нл/мин (перепад 6 ÷ 5 бар)

КОДИРОВКА

TDV	3	8	-	033
TDV	СЕРИЯ			
3	КОЛИЧЕСТВО ЛИНИЙ: 3 = 3/2 Н.З.			
8	ПРИСОЕДИНЕНИЕ: 8 = G1/8			
033	УПРАВЛЕНИЕ: 033 = пневматическое/пневматическое 035 = пневматическое/пружинный возврат			

ПРИМЕЧАНИЕ:

Кодификатор носит строго справочную информацию, применять строго для расшифровки готовых кодов. Список кодировок, доступных для заказа приведён на следующей странице.

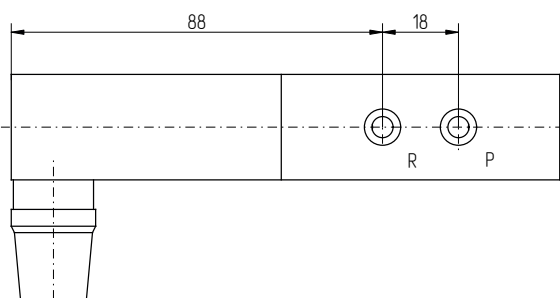
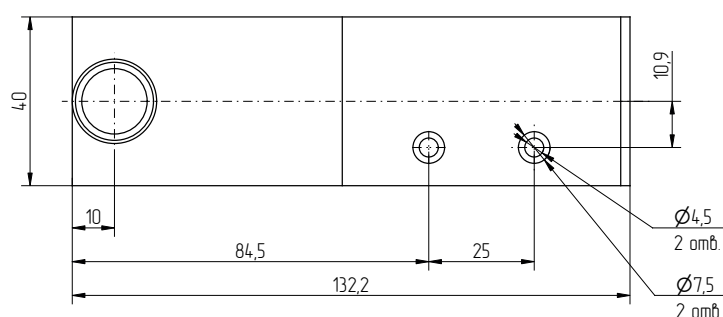
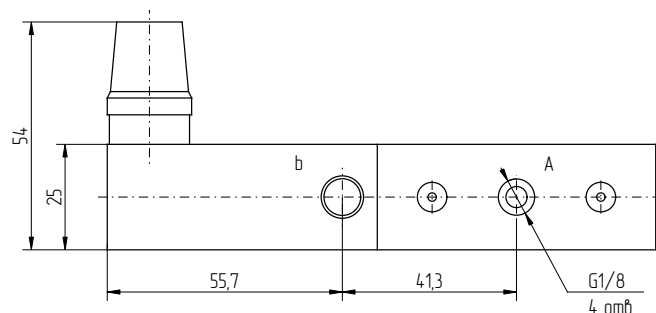
РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ВЫДЕРЖКИ ВРЕМЕНИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

СЕРИЯ TDV. МОДЕЛЬ TDV38-035 – РАЗМЕРЫ

Моностабильный распределитель 3/2 лин./поз. Н.З.

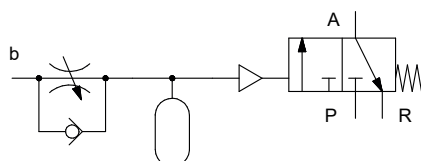


Под защитным колпачком
расположена рукоятка дросселя



Краткая методика настройки после сборки схемы:

1. Открутить защитный колпачок дросселя.
2. Закрутить дроссель по часовой стрелке до полностью закрытого состояния.
3. Открутить против часовой стрелки на 2.75 оборота, данная позиция дросселя будет соответствовать самой длинной задержке около 30 секунд.
4. От состояния дросселя по пункту 3 у пользователя в распоряжении один полный оборот, позволяющий уменьшать время задержки до одной секунды.



Мод.
TDV38-035

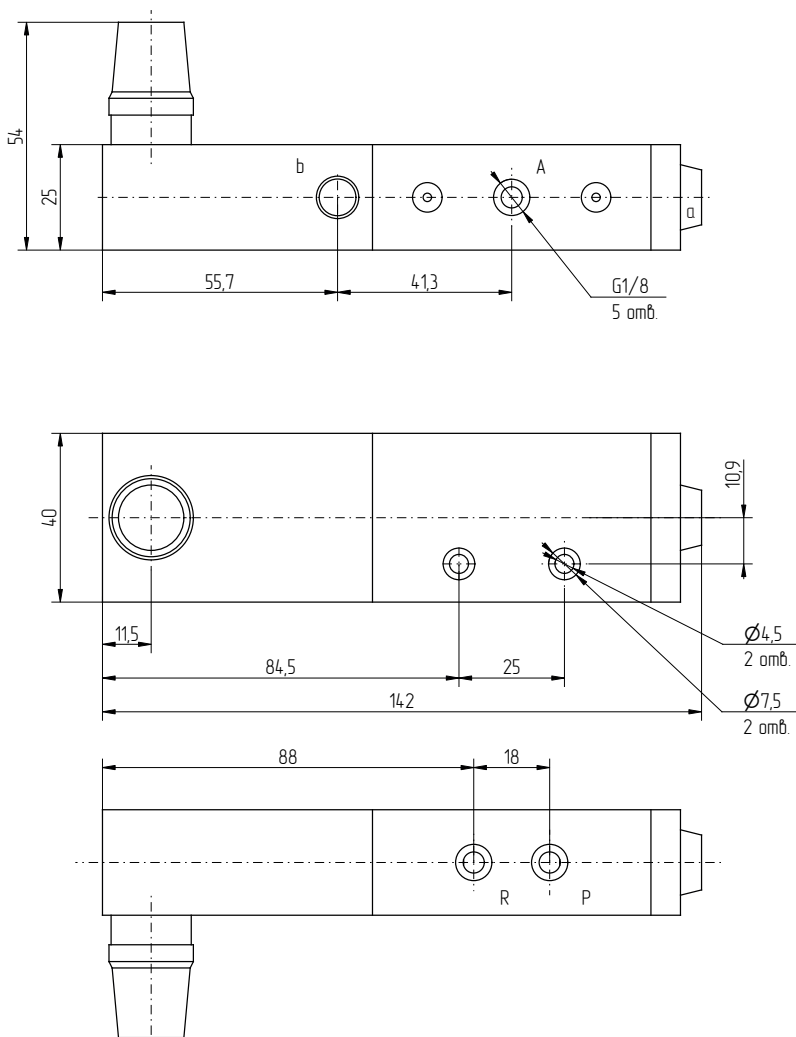
РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ВЫДЕРЖКИ ВРЕМЕНИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

СЕРИЯ TDV. МОДЕЛЬ TDV38-033 – РАЗМЕРЫ

Моностабильный распределитель 3/2 лин./поз. Н.З.



Под защитным колпачком
расположена рукоятка дросселя

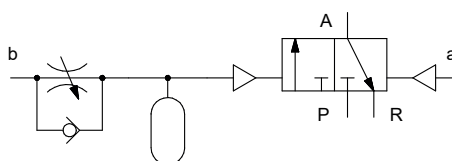


Краткая методика настройки:

1. Открутить защитный колпачок дросселя.
2. Закрутить дроссель по часовой стрелке до полностью закрытого состояния.
3. Открутить против часовой стрелки на 3.5 оборота. Данная позиция дросселя будет соответствовать самой длинной задержке около 30 секунд для распределителя с настройкой пневматического возвратного сигнала (канал управления а – смотри схему ниже) на 2.0 бар, и около 50 секунд для распределителя с настройкой пневмопружины на 4.0 бара.
4. От состояния дросселя по пункту 3 у пользователя в распоряжении один полный оборот, позволяющий уменьшать время задержки до одной секунды.

ПРИМЕЧАНИЕ:

*Рекомендуемый диапазон настройки пневмопружины от 2.0 до 4.0 бар.



Мод.

TDV38-033